
	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS		
	GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ		
	SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC		
	UNIDADE DE GESTÃO DA REDE FÍSICA - UGERF		
OBRA:	REFORMA E AMPLIAÇÃO DO CETI RAIMUNDINHO ANDRADE		
DATA:	ABRIL DE 2022		
LOCAL:	CAMPO MAIOR-PI		
COMPOSIÇÃO DE B.D.I. - NÃO DESONERADA			
COMPOSIÇÃO:		%	
BENEFÍCIOS:			
LUCRO	B	7,40	
SUB-TOTAL		7,40	
DESPESAS INDIRETAS:			
CUSTOS ADMINISTRATIVOS:		CA	
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL			4,00
GARANTIAS E SEGUROS			0,80
RISCOS			1,27
SUB-TOTAL			6,07
CUSTOS FINANCEIROS:		CF	
DESPESAS FINANCEIRAS			1,23
SUB-TOTAL			1,23
IMPOSTOS:		IT	
ISS *	3,00% (CAMPO MAIOR-PI)		1,80
PIS			0,65
COFINS			3,00
CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA (CPRB) - LEI 13.161/2015			-
SUB-TOTAL			5,45
CÁLCULO			
<p>onde:</p> <p>B = Lucro ou remuneração sobre os serviços</p> <p>CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)</p> <p>CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços</p> <p>IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados</p> $BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$			
BDI = 21,97%			
<p>* Alíquota do município sobre 60% do preço de venda, relativo a mão de obra e equipamentos. Município de CAMPO MAIOR-PI - (ISS: 3%)</p>			



Eng.º Civil Responsável
Nome: Vanessa Vieira da Silva Teles
CREA: 1910032565

Teresina-PI, 25 de abril de 2022.