
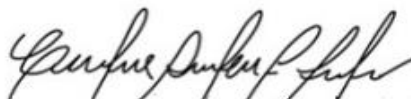
	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS		
	GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ		
	SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC		
	UNIDADE DE GESTÃO DA REDE FÍSICA - UGERF		
OBRA:	REFORMA DO CETI PROF. PINHEIRO MACHADO		
DATA:	JULHO DE 2021		
LOCAL:	TERESINA - PI		
COMPOSIÇÃO DE B.D.I. - NÃO DESONERADA			
COMPOSIÇÃO:		%	
BENEFÍCIOS:			
LUCRO	B	7,40	
SUB-TOTAL		7,40	
DESPESAS INDIRETAS:			
CUSTOS ADMINISTRATIVOS:		CA	
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL			3,00
GARANTIAS E SEGUROS			0,80
RISCOS			0,97
SUB-TOTAL			4,77
CUSTOS FINANCEIROS:		CF	
DESPESAS FINANCEIRAS			0,59
SUB-TOTAL			0,59
IMPOSTOS:		IT	
ISS *	3,00% (TERESINA - PI)		1,80
PIS			0,65
COFINS			3,00
CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA (CPRB) - LEI 13.161/2015			-
SUB-TOTAL			5,45
CÁLCULO			
onde:			
B = Lucro ou remuneração sobre os serviços		$BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$	
CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)			
CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços			
IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados			
		BDI = 19,71%	
* Alíquota do município sobre 60% do preço de venda, relativo a mão de obra e equipamentos. Município de TERESINA - PI - (ISS: 3%)			



Eng.ª Civil Responsável
 Nome: Cintia Suelen Ferreira Freitas
 CREA: 1911603019

Teresina-PI, 27 de julho de 2021.