

COMPOSIÇÃO DE B.D.I

OBRA: INSTALAÇÃO DE SUBESTAÇÃO AÉREA E INSTALAÇÕES ELÉTRICAS PARA CLIMATIZAÇÃO NO CETI MARIA DA CONCEIÇÃO SALOMÉ EM TERESINA

COMPOSIÇÃO:	21,89%
--------------------	--------

BENEFÍCIOS:

LUCRO	B	7,40
SUB-TOTAL		7,40

DESPESAS INDIRETAS:

CUSTOS ADMINISTRATIVOS:	CA	
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL		3,25
GARANTIAS E SEGUROS		0,80
RISCOS		1,27
SUB-TOTAL		5,32
CUSTOS FINANCEIROS:	CF	
DESPESAS FINANCEIRAS		0,59
SUB-TOTAL		0,59
IMPOSTOS:	IT	
ISS *		3,00
PIS		0,65
COFINS		3,00
CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA		
SUB-TOTAL		6,65

CÁLCULO

$$BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$$

onde:

B = Lucro ou remuneração sobre os serviços

Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas

CA = quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)

CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços

IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados

BDI =	21,89%
-------	---------------

* Alíquota do município sobre 60% da obra, relativo a materiais.

Município: TERESINA (ISS = 5%)


 Fagner de Oliveira Sousa
 Engenheiro Eletricista
 CREA 190445478-0
 UGERF/SEDUC