
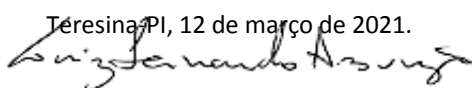
 GOVERNO DO PIAUÍ www.pi.gov.br	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS		 EDUCAÇÃO Secretaria de Estado da Educação / SEDUC
	GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ		
	SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC		
	UNIDADE DE GESTÃO DA REDE FÍSICA - UGERF		
OBRA:	REFORMA E AMPLIAÇÃO DO CETI SOLANGE SINIMBU VIANA AREA LEÃO		
DATA:	MARÇO DE 2021		
LOCAL:	TERESINA - PI		
COMPOSIÇÃO DE B.D.I			
COMPOSIÇÃO:		%	
BENEFÍCIOS:			
LUCRO	B	7,40	
SUB-TOTAL		7,40	
DESPESAS INDIRETAS:			
CUSTOS ADMINISTRATIVOS:	CA		
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL		3,00	
GARANTIAS E SEGUROS		0,80	
RISCOS		0,97	
SUB-TOTAL		4,77	
CUSTOS FINANCEIROS:	CF		
DESPESAS FINANCEIRAS		0,59	
SUB-TOTAL		0,59	
IMPOSTOS:	IT		
ISS *		1,80	
PIS		0,65	
COFINS		3,00	
CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA			
SUB-TOTAL		5,45	
CÁLCULO			
$BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$			
<p>onde:</p> <p>B = Lucro ou remuneração sobre os serviços</p> <p>CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)</p> <p>CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços</p> <p>IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados</p>			
		BDI =	19,71%
<p>* Alíquota do município sobre 60% da obra, relativo a materiais.</p> <p>Município: Teresina-PI (ISS = 3%)</p>			

Teresina-PI, 12 de março de 2021.



Luiz Fernando Vieira Assunção
Engenheiro Civil
CREA-PI: 25959/D