



|  |  |          |   |
|--|--|----------|---|
| <br>GOVERNO DO PIAUÍ  | <b>BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS</b>   |          |  |
|  | GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ               |          |   |
|  | SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC |          |   |
|  | UNIDADE DE GESTÃO DA REDE FÍSICA - UGERF |          |   |
| <b>OBRA:</b>   | REFORMA DO CETI HELVÍDIO NUNES           |          |   |
| <b>DATA:</b>   | DEZEMBRO DE 2021                         |          |   |
| <b>LOCAL:</b>  | TERESINA-PI                              |          |   |
| <b>COMPOSIÇÃO DE B.D.I. - NÃO DESONERADA</b>   |  |          |   |
| <b>COMPOSIÇÃO:</b>   |  | <b>%</b> |   |
| <b>BENEFÍCIOS:</b>   |  |          |   |
| LUCRO  | B  | 7,40     |   |
| SUB-TOTAL  |  | 7,40     |   |
| <b>DESPESAS INDIRETAS:</b>   |  |          |   |
| <b>CUSTOS ADMINISTRATIVOS:</b>   |  | CA       |   |
| DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL   |  |          | 4,00  |
| GARANTIAS E SEGUROS  |  |          | 0,80  |
| RISCOS   |  |          | 1,27  |
| SUB-TOTAL  |  |          | 6,07  |
| <b>CUSTOS FINANCEIROS:</b>   |  | CF       |   |
| DESPESAS FINANCEIRAS   |  |          | 0,59  |
| SUB-TOTAL  |  |          | 0,59  |
| <b>IMPOSTOS:</b>   |  | IT       |   |
| ISS *  | 3,00% (TERESINA-PI)                      |          | 1,80  |
| PIS  |  |          | 0,65  |
| COFINS   |  |          | 3,00  |
| CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA (CPRB) - LEI 13.161/2015  |  |          | -   |
| SUB-TOTAL  |  |          | 5,45  |
| <b>CÁLCULO</b>   |  |          |   |
| onde: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start; margin-top: 10px;"> <div> <p>B = Lucro ou remuneração sobre os serviços</p> <p>CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)</p> <p>CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços</p> <p>IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados</p> </div> <div> <math display="block">BDI = \left\{ \frac{\left[ \left( 1 + \left( \frac{B}{100} \right) \right) \times \left( 1 + \left( \frac{CA}{100} \right) \right) \times \left( 1 + \left( \frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left( 1 - \left( \frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100</math> </div> </div> |  |          |   |
| <b>BDI = 21,20%</b>  |  |          |   |
| * Alíquota do município sobre 60% do preço de venda, relativo a mão de obra e equipamentos.<br><b>Município de TERESINA-PI - (ISS: 3%)</b>   |  |          |   |



Eng.º Civil Responsável  
 Nome: Vanessa Vieira da Silva Teles  
 CREA: 1910032565

Teresina-PI, 17 de janeiro de 2021.